



DESPIECE MOTOCULTOR

TIPO 945

Motocultores

MAQUINARIA AGRICOLA
BLASCO S.L.

"Pasquali"

Funcionamiento-Manutención Catálogo de despiece para Tipo 945

DATOS PARA LA IDENTIFICACION

Cada motocultor tiene dos datos de identificación:

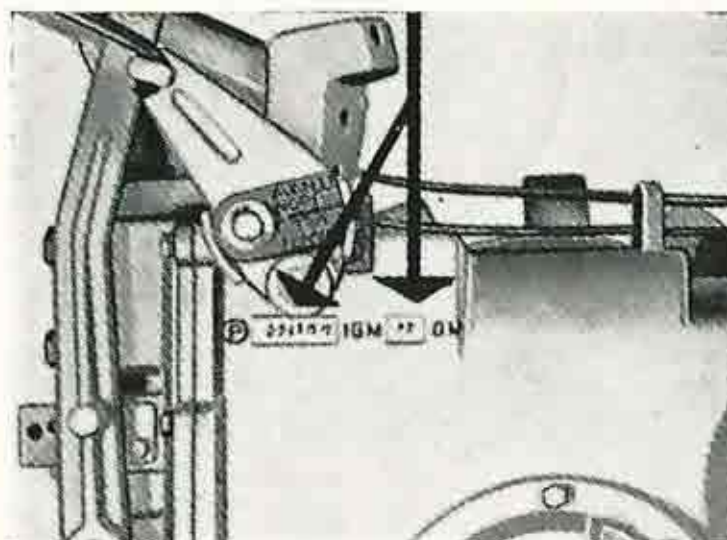
- el tipo: está indicado por 3 cifras
- la matrícula: está indicada por un número

A su vez, cada pieza del motocultor lleva un número de identificación.

Cuando deban solicitarse piezas de recambio, se hará referencia por una parte al número de la pieza y además al tipo y número de matrícula del motocultor.

El número de matrícula y el tipo de identificación del motocultor están grabados sobre una chapita (ver figura abajo indicada).

Matrícula



**DATOS GENERALES**

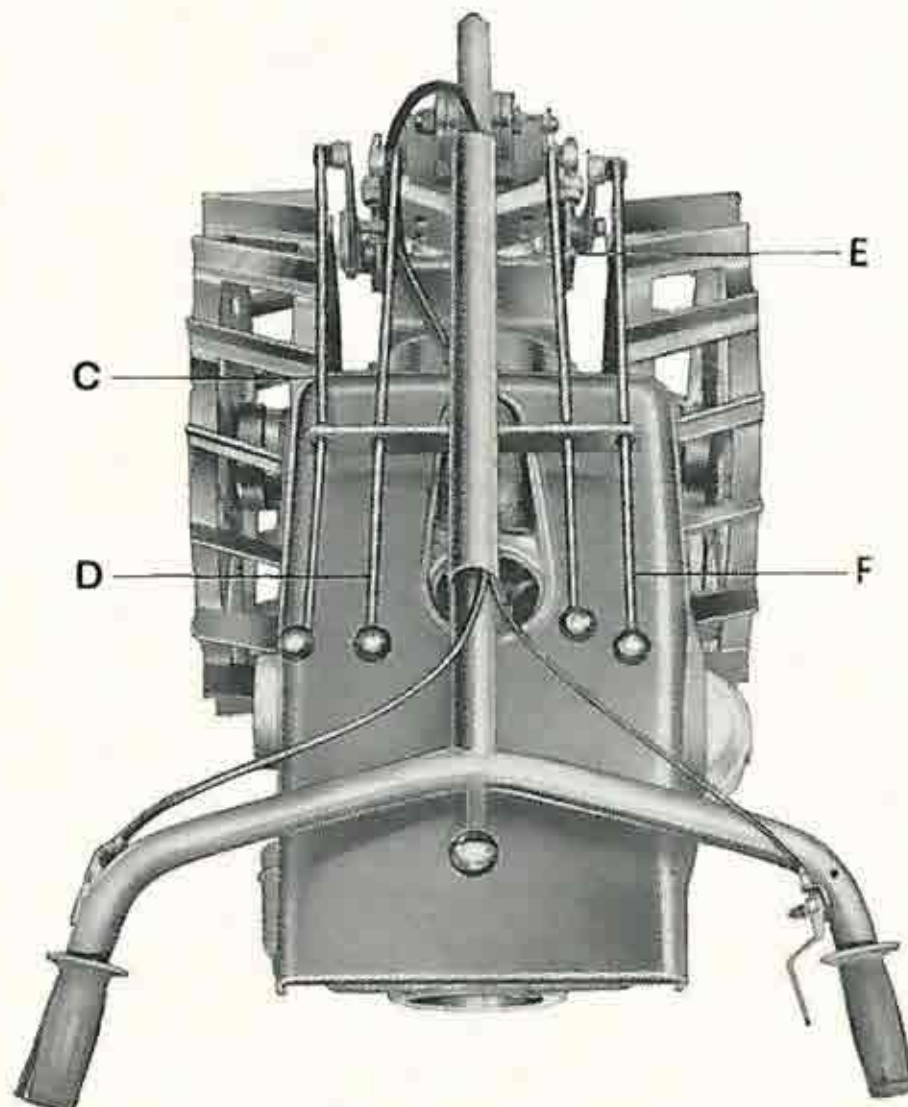
Motor Diesel, 4 tiempos		
Potencia		18 CV
Largo máximo.		200 cm
Largo mínimo con manceras vueltas		115 cm
Anchura mínima		57 cm
Anchura media		77 cm
Anchura máxima (se obtiene añadiendo prolongaciones de ruedas)		a voluntad
Altura mínima		85 cm
Peso con ruedas de hierro		272 kg
Peso con ruedas de goma		283 kg
Ruedas de hierro		60 × 14 cm
		400-12
		6-12
Ruedas de goma		500-15
		600-16
Toma de fuerza		591-868 r.p.m.
Normales {	velocidad 1. ^a marcha	0,9 km/h
	velocidad 2. ^a marcha	2,9 km/h
	velocidad 3. ^a marcha	7,4 km/h
Rápidas {	velocidad 1. ^a marcha y marcha atrás	1,3 km/h
	velocidad 2. ^a marcha y marcha atrás	4,- km/h
	velocidad 3. ^a marcha y marcha atrás	10,9 km/h
Velocidad máxima con ruedas de goma 600-16		14,5 km/h

El funcionamiento de la toma de fuerza es independiente del movimiento del motocultor; esto es, la toma de fuerza puede funcionar tanto con el motocultor en movimiento como cuando está parado.

MANDOS

Los mandos del motocultor están colocados sobre las manceras y son:

Palanca inversión marcha C	Fig. 1
Palanca cambio de marchas D	Fig. 1
Palanca toma de fuerza E	Fig. 1
Palanca bloqueo diferencial F	Fig. 1
Maneta embrague L	Fig. 2
Palanca mando acelerador I	Fig. 2
Desplazamiento manceras B	Fig. 2
Mando 6 velocidades	Fig. 3-4

**POSICIONES DE MARCHA (Fig. 1)****Fig. 1****INVERSION MANCERAS, DE LA FIG. 1 A LA FIG. 2**

Esta operación debe ser efectuada con el motor parado y con la palanca del cambio D en posición de 1.ª marcha. Se separan de las manceras las varillas de mando C-D-E-F (fig. 1-2) se tira del pasador elástico (ref.º 6140) tabla IV, fig. 66, del pestillo colocado en la parte inferior de las manceras (ref.º 900.169.1), tabla IV, fig. 65, una vez libres se hacen girar hasta lograr la posición indicada en la fig. 2 y se vuelven a colocar las varillas C-D-E-F.

De esta manera tendremos el motocultor en el sentido de marcha indicado en la fig. 2.

**POSICIONES DE MARCHA (Fig. 2)**

(Ver libro motor)

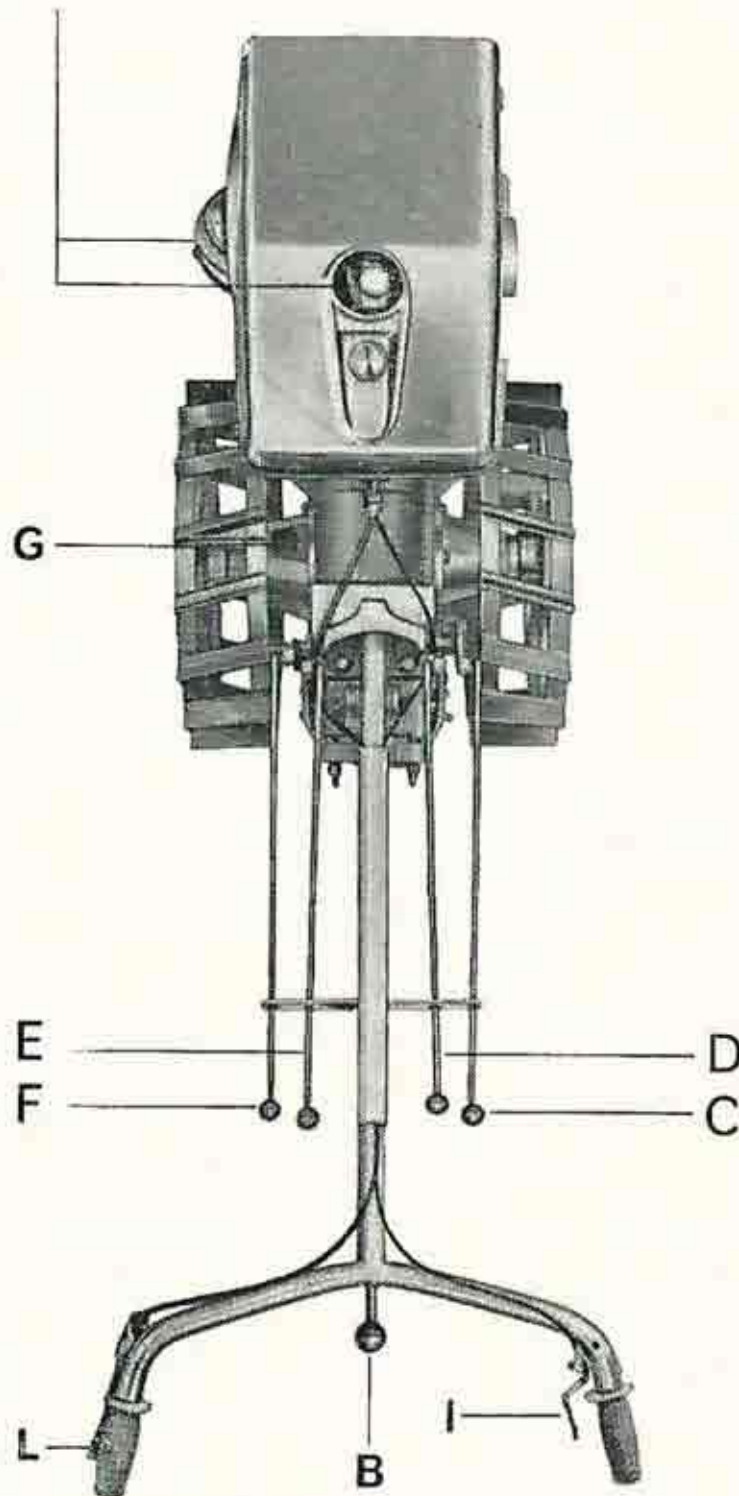


Fig. 2

Para pasar las manceras de la posición de la fig. 2 a la de la fig. 1 se sigue el procedimiento inverso.

MANDOS (Fig. 1-2)

Palanca C (inversión marcha). Tiene tres posiciones: delante para el sentido de marcha adelante, hacia atrás para el sentido de marcha atrás y en la posición intermedia para punto muerto. Dicha palanca debe accionarse con el embrague apretado.

Palanca D (cambio de marchas). Esta palanca tiene cinco posiciones, de las cuales tres corresponden a las marchas y dos a punto muerto. Tirando la palanca atrás, esto es, en sentido del conductor, se obtiene la primera marcha y en las posiciones sucesivas la segunda y tercera, teniendo en las posiciones intermedias las de punto muerto.

El cambio de las marchas debe hacerse con la palanca C (inversión marcha) conectada según el sentido de marcha deseado.

El embrague debe soltarse poco a poco hasta que la palanca entre en la marcha deseada; no forzar nunca excesivamente esta operación por cuanto el movimiento debe ser suave.

Palanca E (toma de fuerza). Para conectar la toma de fuerza se empuja la palanca E adelante, mientras que tirando hacia atrás se desconecta. Dicha operación debe efectuarse con el embrague apretado y con la palanca C (inversión marcha) conectada. Es indispensable desconectar la toma de fuerza cuantas veces se efectúe marcha atrás.

Palanca F (blocaje diferencial). Tirando de la palanca hacia atrás, esto es, en sentido del conductor, se obtiene el blocaje del diferencial; esta operación se realiza cuando por las condiciones del terreno, una de las ruedas gira en vacío y por consiguiente la otra está parada, o bien cuando se desea marchar en línea recta, especialmente en terrenos pendientes o para las labores de arado.

Es necesario sin embargo emplear el blocaje diferencial con cautela, usando tanto para conectarlo como para desconectarlo, el embrague.

MANDO 6 VELOCIDADES

La plaquita L (fig. 3-4) sirve para obtener las velocidades de trabajo deseadas; o sea, en la posición de "avance normal" como se indica en la fig. 3, se obtienen las velocidades normales; mientras que en la posición de la fig. 4 "avance rápido", se obtienen las velocidades superiores.

Para pasar de las tres velocidades normales a las tres rápidas es necesario poner el motocultor en punto muerto, tanto el cambio como la toma de fuerza. Luego se coloca la palanca C (fig. 2) adelante en sentido del motor; se hace girar la plaquita L, la cual dará una nueva posición a la palanca N (fig. 3-4) que permitirá trabajar en la velocidad deseada.

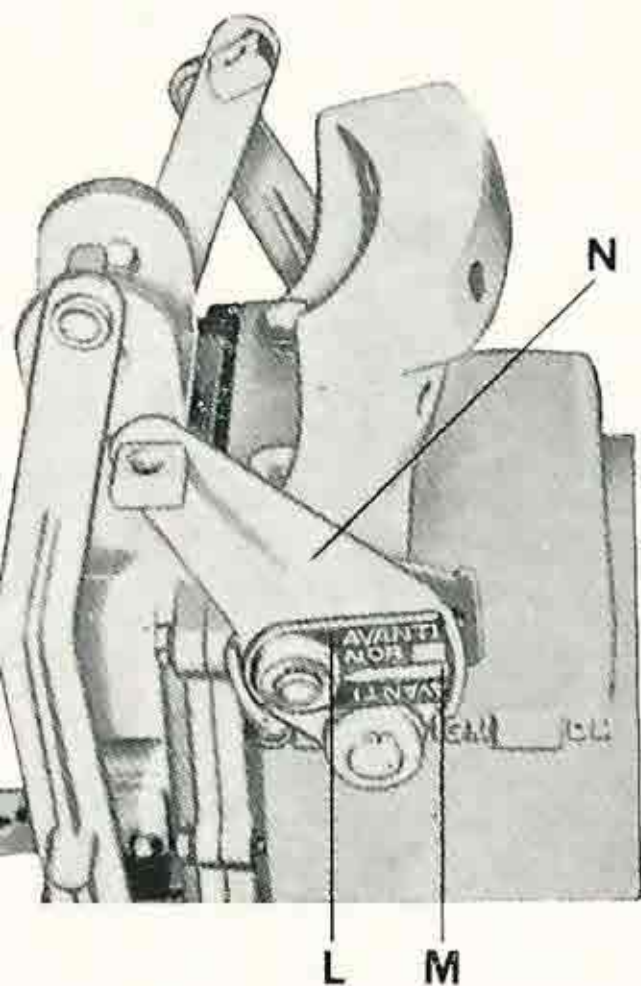


Fig. 3

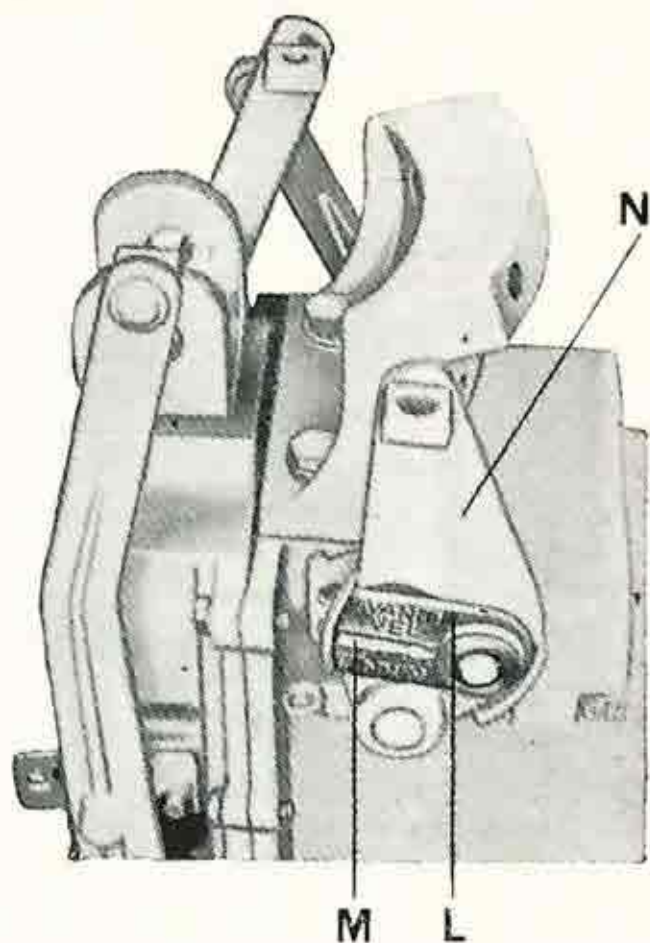


Fig. 4

Sobre la plaquita L (fig. 3-4) están grabadas dos anotaciones que permiten comprobar en qué velocidad se está trabajando o se desea trabajar; por otra parte la flecha M indica de qué parte hay que tirar o empujar la palanca C (fig. 2) para obtener el sentido de marcha adelante. En el caso que el motocultor se use como en la fig. 1 sucede el caso inverso, o sea, para ir adelante es necesario empujar o tirar de la palanca C (fig. 2) en sentido contrario al indicado por la flecha M (fig. 3-4).



DISPOSITIVO ANTI-ACCIDENTES

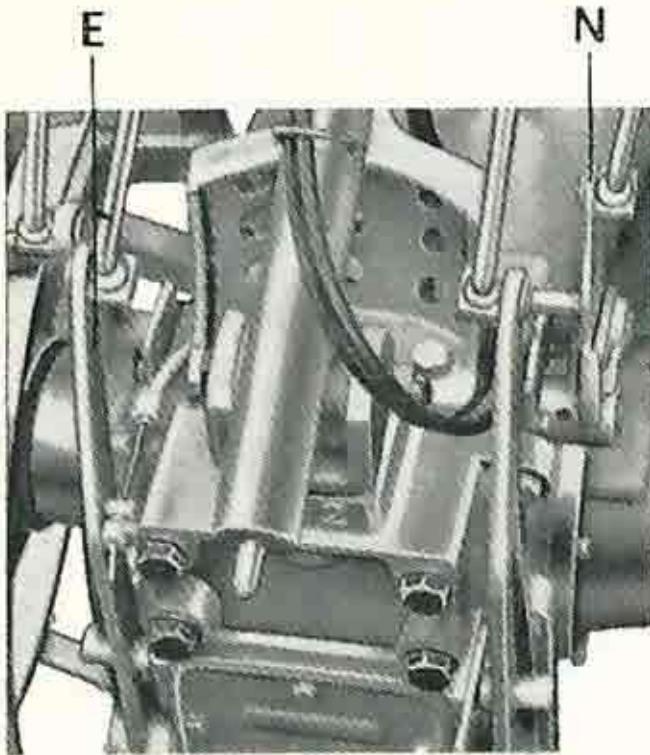


Fig. 5

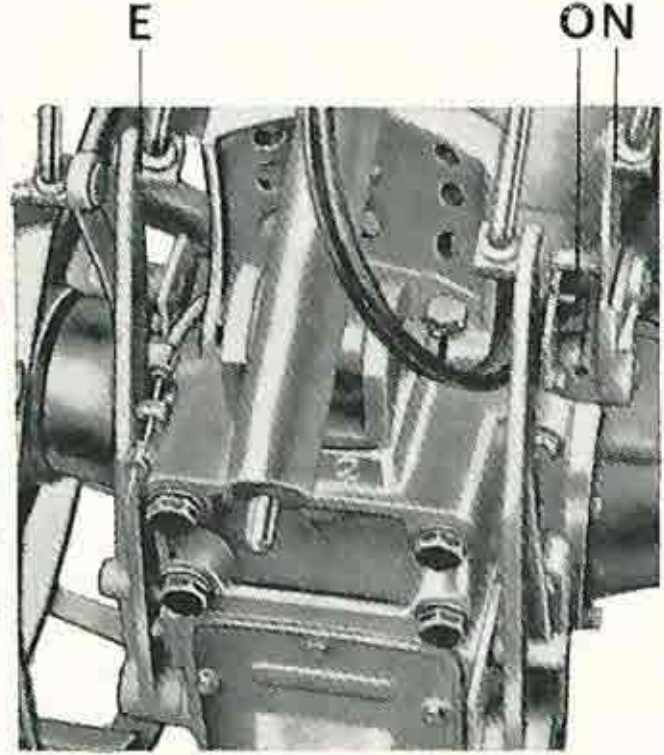


Fig. 6

El dispositivo anti-accidentes, como se demuestra en las figs. 5-6, impide pueda efectuarse la inversión de marcha cuando está conectada la toma de fuerza.

Cuando la palanca E, toma de fuerza, está conectada (fig. 5), la palanca N del invertidor no puede desplazarse por cuanto el perno O está dispuesto en posición de seguridad.

En la fig. 6, la palanca E, toma de fuerza, está en posición de punto muerto; la palanca N del invertidor puede desplazarse ya que el perno O no impide su movimiento.

Cuando en algún caso se desee conectar la toma de fuerza en sentido de rotación inverso (para bombas de riego, molinos, etc.), debe colocarse primero la palanca N en posición correcta y luego accionar la palanca E, toma de fuerza.



ABASTECIMIENTO DE COMBUSTIBLE

El motor que acciona al motocultor es Diesel a 4 tiempos y funciona con gas-oil.

El libro de instrucciones del motor indica claramente cuáles son las operaciones que deben seguirse para su abastecimiento.

Debe tenerse mucho cuidado a fin de que al abastecer de combustible el depósito, no penetren en el mismo impurezas que junto con el gas-oil puedan llegar a la bomba de inyección ocasionando graves averías. A tal efecto es oportuno que el combustible se vierta en el depósito utilizando un embudo con filtro.

ABASTECIMIENTO DE ACEITE

Para asegurarse del exacto nivel de aceite es necesario tener el motocultor en posición horizontal.

Para abastecer el motor se deberá introducir en el cárter, a través del correspondiente orificio, la cantidad de aceite indicada en el "Libro de instrucciones del motor".

Después de las primeras 20 horas de trabajo, y sucesivamente cada 100 horas, es necesario cambiar completamente el aceite.

Para la lubricación del cambio y diferencial se emplearán 8 kilos de aceite (SAE 140), que se introducirán a través del orificio situado en el buje izquierdo (fig. 2) provisto del correspondiente tapón, letra G.

Después de las primeras 300 horas de trabajo se deberá proceder al cambio del aceite; posteriormente será suficiente mantener constante su nivel, midiéndolo con la correspondiente varilla que va unida al tapón 12 (ref. EX-417) tabla III, la cual lleva grabadas dos marcas que señalan el mínimo y máximo.

Para el vaciado del aceite se quita el tapón 33 (ref. 3354.5) tabla II.



APLICACIONES

La toma de fuerza que gira a 591 y 868 r.p.m. puede accionar las siguientes aplicaciones:

- 1 Arrancadora de patatas vibrante
- 2 Atomizador autotransportado
- 3 Atomizador remolcado
- 4 Avantren motriz
- 5 Bomba para pozo negro
- 6 Bomba para pozos profundos
- 7 Bomba para riego de un rodete
- 8 Bomba para riego de dos rodetes
- 9 Bomba para riego de tres rodetes
- 10 Bomba para tratamientos de 20-30-40-50-60 atmósferas
- 11 Cabrestante
- 12 Cavadora de hoyos
- 13 Compresor
- 14 Corta-césped para hierba
- 15 Corta-césped para campos deportivos
- 16 Cortadora de disco
- 17 Cortadora de sierra
- 18 Desgranadora de maíz
- 19 Distribuidora de abonos
- 20 Distribuidora de estiércol
- 21 Elevador
- 22 Esclarecedora
- 23 Esquiladora
- 24 Fresa
- 25 Fresa múltiple
- 26 Grupo electrógeno
- 27 Guadañadora frontal
- 28 Martillo demoledor
- 29 Martillo perforador
- 30 Molino triturador
- 31 Polea motriz
- 32 Quita-nieve
- 33 Recogedora empacadora
- 34 Remolque con ruedas motrices
- 35 Segadora lateral con aparejo para agavillar
- 36 Sembradora universal
- 37 Sierra a cadena
- 38 Triturador de sarmientos
- 39 Tronzador de leña rotativo



El enganche posterior sirve para el arrastre de las siguientes aplicaciones:

- 40 Acaballadora
- 41 Arado bisurco
- 42 Arado de disco
- 43 Arado monosurco
- 44 Arado trisurco
- 45 Arado para recolección de patatas
- 46 Arado reversible a 90° y 180°
- 47 Arado reversible de cuerpo único
- 48 Arrancadora de remolacha
- 49 Asurcador doble
- 50 Asurcador simple
- 51 Descoronadora de remolacha
- 52 Extirpador
- 53 Grada de disco
- 54 Grada de púas
- 55 Guadañadora-trituradora-cargadora de forrajes
- 56 Pala empujadora
- 57 Rastrillo
- 58 Rastrillo volteador
- 59 Recalzador
- 60 Remolque transporte conductor
- 61 Remolque transporte materiales (en los distintos tipos fabricados)
- 62 Remolque transporte personas
- 63 Rulo
- 64 Sembradora para grano
- 65 Trasplantadora



TABLA I

GRUPO ANTERIOR

Figura	Referencia	Denominación	Cant.
1	945.100.0	Tapa caja herramientas	1
2	906.103.1	Tornillo especial tapa	1
3	906.103.2	Anillo seguridad	1
4	3107	Tornillo	1
5	6583	Arandela elástica	1
6	6463	Arandela plana	1
7	3107	Tornillo	1
8	6583	Arandela elástica	1
9	6463	Arandela plana	1
10	900.155.1	Carcasa	1
11	MR-5	Soporte carcasa	1
12	6463	Arandela plana	1
13	6583	Arandela elástica	1
14	2007	Tuerca	1
15	6463	Arandela plana	1
16	6583	Arandela elástica	1
17	2007	Tuerca	1
20	PE-5	Soporte motor	1
21	2050.88	Campana ataque embrague	1
22	L-22.186	Bulón bloqueo campana embrague	1
23	906.105.0	Campana acoplamiento motor	1
32	2839	Tornillo	4
33	6586	Arandela	4
34	6585	Arandela	6
35	2835	Tornillo	6
36	2835	Tornillo	6
37	6585	Arandela	6
38	6585	Arandela	4
39	3119	Tornillo	4
40	3107	Tornillo	6
41	6583	Arandela	6
42	MD-10/1	Disco prensa muelle	1
43	MD-14/1	Chapita de elevación	3
44	900/30	Muelle	3
45	5755	Clavija	1
46	MD-19	Tornillo registro	3
47	PE-2.º	Conj. U-Cojinete empuje	1
48	900/19	Horquilla de embrague	1
49	900/17	Perno	1
50	5808	Clavija	1
51	2165	Tuerca	1
52	6463	Arandela	1
53	900.150.0	Distanciador	1
54	PH/4	Engranaje para engrase	1
55	900.149.0	Perno	1
56	8291	Cojinete	1
57	910.103.0	Disco de embrague	1
58	MD-1.º/2	Conj. Z-Prensa de embrague	1



NOMENCLATURA PIEZAS DE RECAMBIO

Motocultor 945 con ruedas de hierro

Las ilustraciones, descripciones y características contenidas en el presente libro se entienden a título puramente orientativo; MOTOCULTORES PASQUALI, S. A. se reserva el derecho de introducir las modificaciones que crea pertinentes



Figura	Referencia	Denominación	Cant.
59	MD-11	Anillo aprieta disco	1
60	MD-20	Tuerca especial	3
61	900/18	Muelle	2
62	7709	Retén	1
63	MD-13/1	Muelle embrague	6
64	MD-12	Cazoleta para muelle	6
65	900/16	Soporte embrague	1
67	900.151.1	Perno	2
68	6623	Arandela dentada	2
72	6770	Anillo de seguridad	1
73	8265	Cojinete	1
74	910.102.0	Eje de acoplamiento	1
		Piezas que no figuran en el grabado	
	7842	Anillo tórico (situado en el perno fig. 55) . .	1

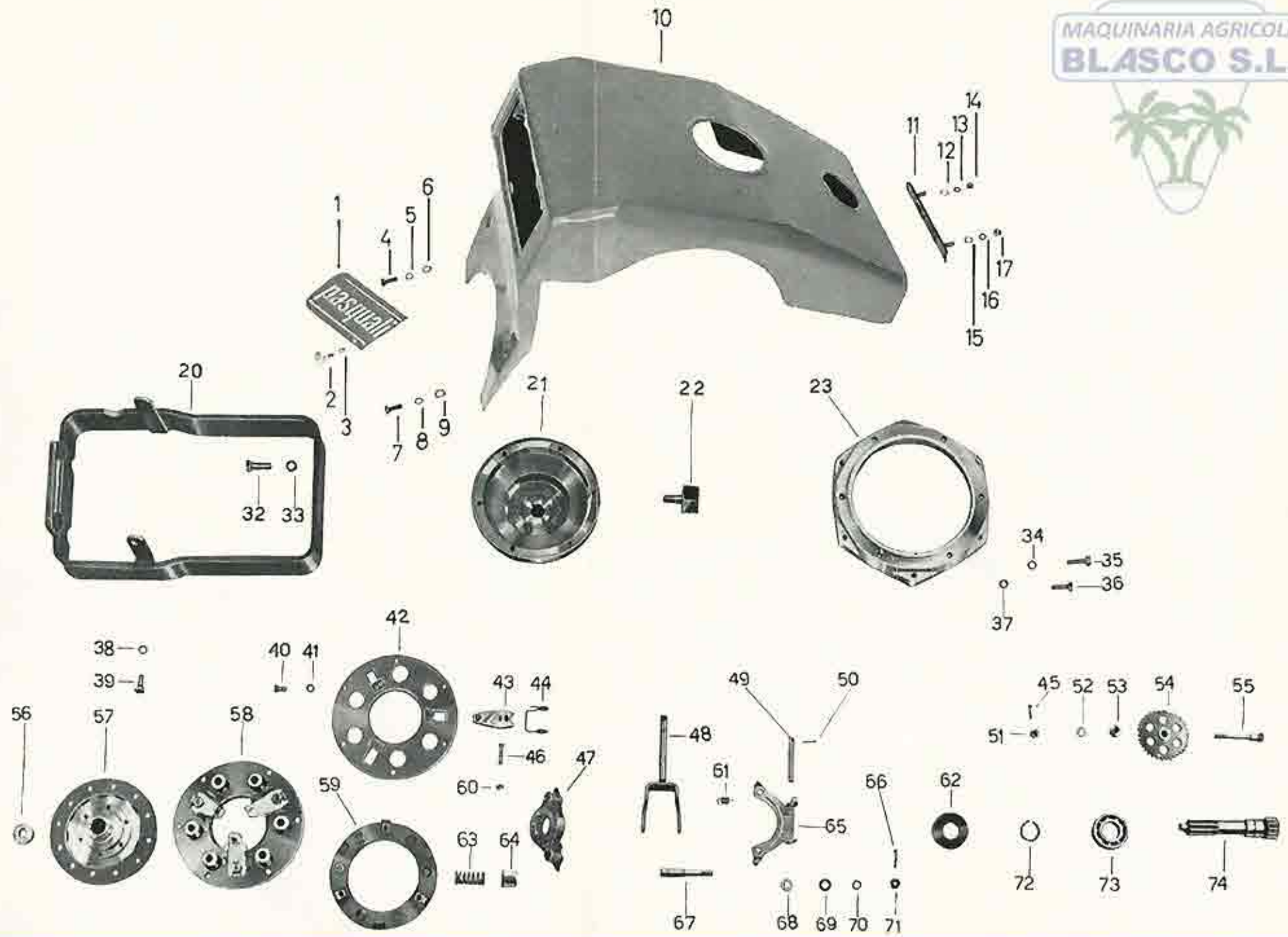


Tabla II

GRUPO CENTRAL

Figura	Referencia	Denominación	Cant.
1	900/28	Goma protección	1
2	900.102.5	Cárter central	1
3	900/36	Cofia posición manceras	1
4	2840	Tornillo	2
5	8332	Cojinete	1
6	900.112.0	Engranaje 1.ª reducción	1
7	900.113.1	Eje conductor	1
8	900.114.1	Engranaje desplazable	1
9	8332	Cojinete	1
10	6586	Arandela	2
11	EX-375	Junta posterior cárter central	1
12	2167	Tuerca	1
13	5759	Clavija	1
14	6624	Arandela dentada	1
15	6466	Arandela plana	1
16	MT-7	Distanciador	1
17	8144	Rodillo	17
18	PE-9	Engranaje multiplicador	1
19	8121	Rodillo	9
20	MT-17	Distanciador	1
21	MT-6	Eje engranaje multiplicador	1
22	8691.5	Cojinete	1
23	8691.5	Cojinete	1
24	EX-367/1	Eje engranaje invertidor	1
25	8121	Rodillo	8
26	PE-8	Engranaje invertidor	1
27	8121	Rodillo	8
28	EX-368/1	Distanciador	1
29	6585	Arandela	1
30	2009	Tuerca	1
31	900.118.5	Engranaje triple conductor	1
33	3354.5	Tornillo	1
34	900.119.1	Piñón de ataque	1
35	8566	Cojinete	1
36	900.125.0	Distanciador	1
37	5753	Pasador	1
38	900.120.0	Chaveta cambio	1
39	900.121.0	Transportador chaveta cambio	1
40	900.117.0	Engranaje 1.ª velocidad	1
41	900.116.0	Engranaje 2.ª velocidad	1
42	900.115.1	Engranaje 3.ª velocidad	1
43	17977	Jaula de rodillos	1
44	900.124.5	Separador	1
45	6775	Anillo de seguridad	1
46	900.123.0	Espina	1
47	8646	Cojinete	1
48	7822	Retén	1
49	7850	Junta tórica	1

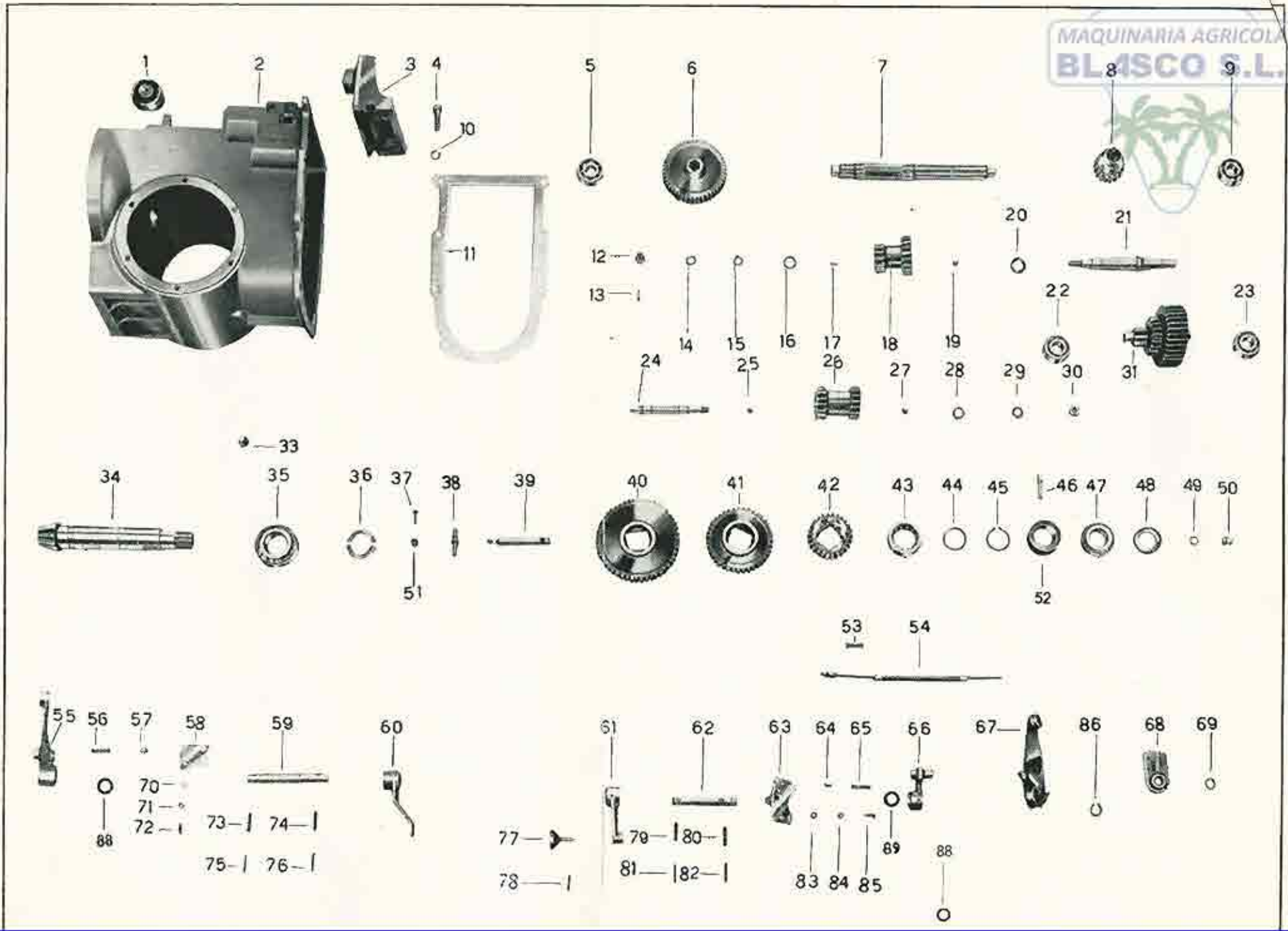


Tabla III

GRUPO DIFERENCIAL

Figura	Referencia	Denominación	Cant.
1	6776	Anillo de seguridad	1
2	MR-11	Distanciador	1
3	8267	Cojinete	1
4	GF-12/1	Junta	1
5	7750	Retén	1
6	EX-327/1	Tapa de cubo	1
7	900.131.5	Semi-eje derecho con tornillos	1
8	2038	Tuerca	4
9	6583	Arandela	6
10	3109	Tornillo	6
11	906.107.0	Rueda derecha	1
12	EX-417	Tapón de aceite completo	1
13	900.130.0	Tambor izquierdo	1
14	EX-374	Junta tambor izquierdo	1
15	3407	Tornillo especial	8
16	900.139.0	Chapa tornillo	4
17	900.135.1	Corona del diferencial	1
18	900.136.1	Planetario	1
19	900.137.1	Satélite	1
20	900.138.0	Perno	1
21	900.136.1	Planetario	1
22	900.134.0	Caja diferencial	1
23	900.133.0	Desplazable	1
24	EX-380	Junta tambor derecho	1
25	900.129.0	Tambor derecho	1
26	3121	Tornillo	6
27	6585	Arandela	6
28	8567	Cojinete	1
29	900.137.1	Satélite	1
30	900.152.0	Perno	1
31	5753	Clavija	2
32	EX-332	Patín	2
33	900.140.0	Primera leva bloqueo diferencial	1
34	5758	Clavija	1
35	EX-335	Tirante bloqueo	1
36	900.141.0	Perno leva bloqueo diferencial	1
37	5758	Clavija	1
38	5399	Tornillo	1
39	8567	Cojinete	1
40	6585	Arandela	6
41	3121	Tornillo	6
42	906.106.0	Rueda izquierda	1
43	2038	Tuerca	4
44	900.132.5	Semi-eje izquierdo con tornillos	1



Figura	Referencia	Denominación	Cant.
45	3109	Tornillo	6
46	6583	Arandela	6
47	EX-327/1	Tapa de cubo	1
48	7750	Retén	1
49	GF-12/1	Junta	1
50	8267	Cojinete	1
51	MR-11	Distanciador	1
52	6776	Anillo de seguridad	1
53	TR-40/1	Espárrago rueda	8
		Accesorios	
		Libro instrucciones motocultor	1
	HV-3736	Libro instrucciones motor	1
		Piezas que no figuran en el grabado	
		Arandelas de reglaje para cojinetes del grupo diferencial.	
	14.101	Espesor 0,1 - 0,02	
	14.102	Espesor 0,2 - 0,02	
	14.103	Espesor 0,3 - 0,04	
	14.104	Espesor 0,4 - 0,03	
	14.105	Espesor 0,5 - 0,05	
	14.106	Espesor 1 - 0,05	

MAQUINARIA AGRICOLA
BLASCO S.L.

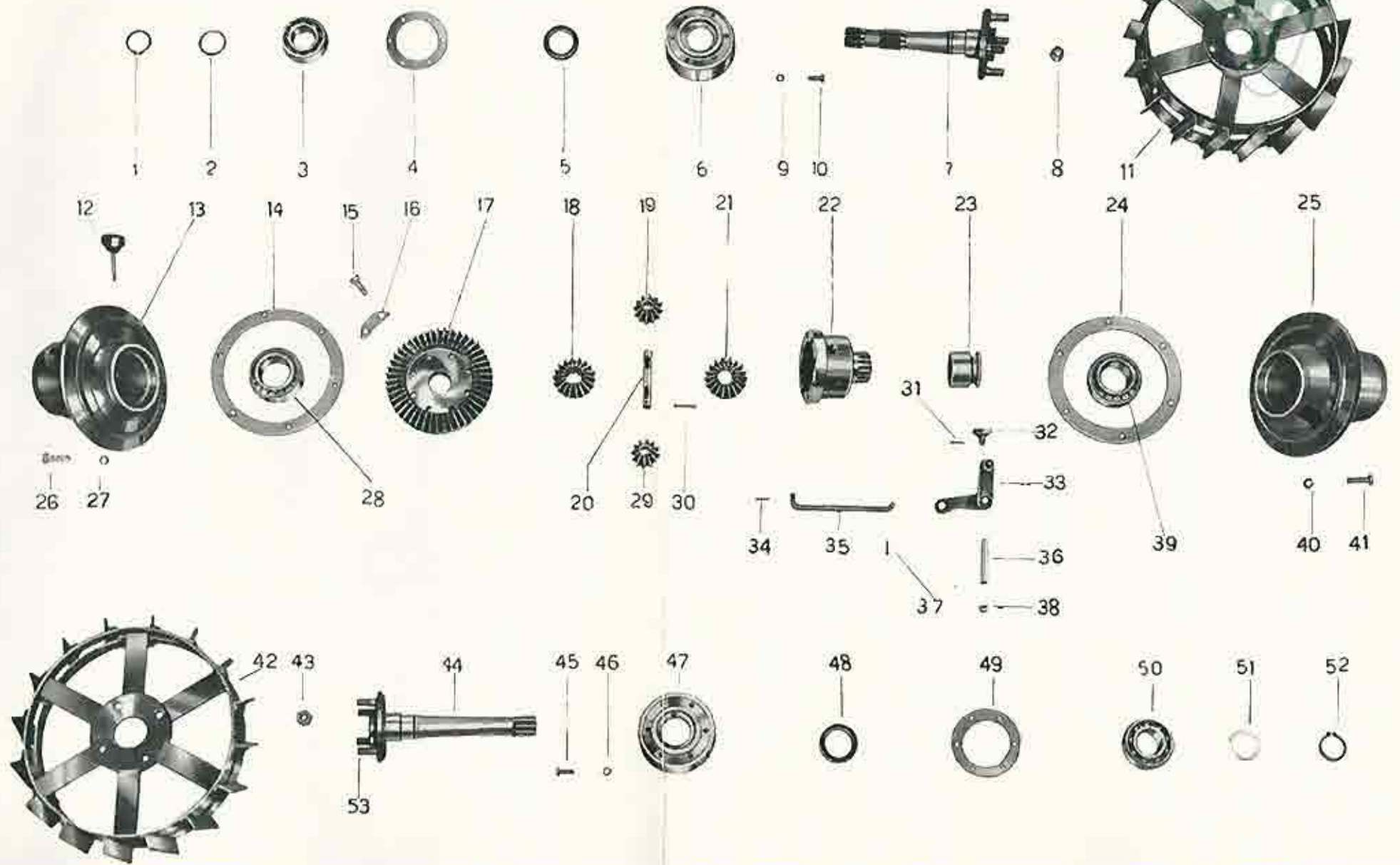


Tabla IV

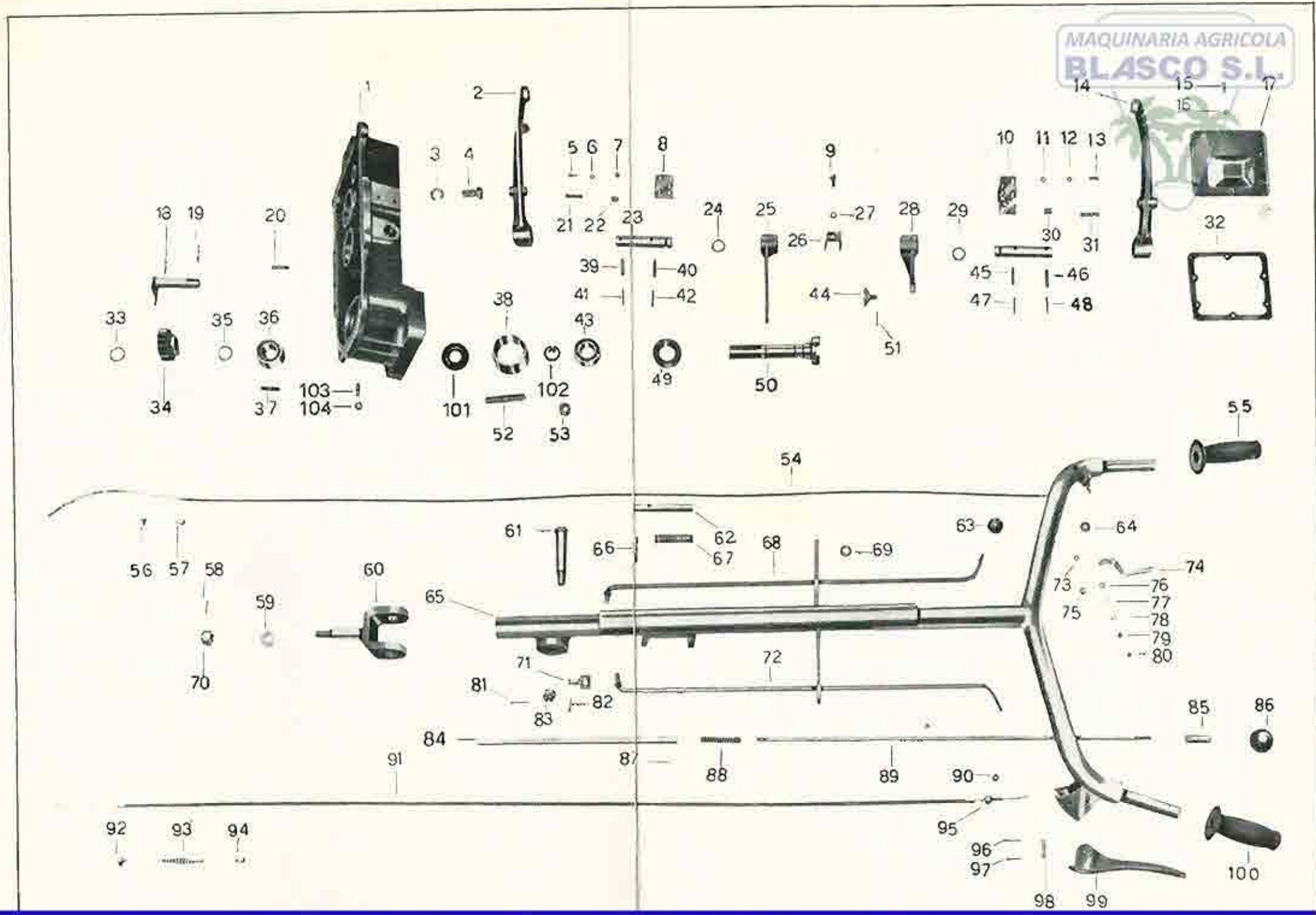
GRUPO POSTERIOR Y MANDOS

Figura	Referencia	Denominación	Cant.
1	900.103.5	Cárter posterior	1
2	900.154.1	Leva mando toma de fuerza	1
3	6468	Arandela	4
4	3144	Tornillo	4
5	3094	Tornillo	2
6	6581	Arandela	2
7	6432	Arandela	2
8	EX-350	Chapa posición toma de fuerza	1
9	3105	Tornillo	1
10	EX-345	Chapa posición mando	1
11	6432	Arandela	2
12	6581	Arandela	2
13	3094	Tornillo	2
14	900.174.0	Leva mando cambio	1
15	3094	Tornillo	6
16	6581	Arandela	6
17	900.108.0	Tapa posterior.	1
18	900.107.0	Mando toma de fuerza con EX-346.	1
19	6101	Pasador elástico	1
20	6161	Pasador elástico	1
21	EX-340	Muelle pulsador	1
22	EX-370	Pulsador	1
23	900.146.0	Eje cambio	2
24	7862	Anillo tórico	1
25	900.104.0	Segunda leva toma de fuerza	1
26	900.147.0	Horquilla de retención	1
27	6583	Arandela	1
28	900.142.0	Leva mando cambio	1
29	7862	Anillo tórico	1
30	EX-370	Pulsador	1
31	EX-340	Muelle pulsador	1
32	900.109.0	Junta tapa cárter posterior	1
33	6766	Anillo de seguridad	1
34	900.127.1	Engranaje toma de fuerza	1
35	6766	Anillo de seguridad	1
36	8711.5	Cojinete	1
37	6161	Pasador elástico	1
38	EX-379	Casquillo	1
39	6163	Pasador elástico	1
40	6163	Pasador elástico	1
41	6090	Pasador elástico	1
42	6090	Pasador elástico	1
43	8264	Cojinete	1
44	EX-332	Patín	1
45	6163	Pasador elástico	1
46	6163	Pasador elástico	1
47	6090	Pasador elástico	1
48	6090	Pasador elástico	1
49	7815.5	Retén	1
50	900.126.5	Toma de fuerza	1
51	5753	Clavija	1
52	EX-223	Espárrago	4



Figura	Referencia	Denominación	Cant.
53	2021	Tuerca	4
54	MR-6 E	Cable acelerador	1
55	PZ-48	Puño de goma	1
56	EX-421	Terminal con tornillo	1
57	EX-420	Terminal.	1
58	5811	Clavija	1
59	6469	Arandela	1
60	EX-355/1	Soporte horquilla	1
61	TD-88	Bulón	1
62	900.198.0	Pestillo	1
63	7949/1	Mando bola	4
64	EX-389	Arandela de fibra	1
65	900.169.1	Mancera	1
66	6140	Pasador elástico	1
67	900.197.0	Muelle	1
68	900.173.0	Varilla	2
69	900.172.0	Casquillo plástico para varilla	4
70	2169	Tuerca	1
71	900.179.0	Articulación	4
72	900.173.0	Varilla	2
73	6548	Arandela	1
74	EX-386	Leva acelerador	1
75	EX-390	Terminal.	1
76	6432	Arandela	1
77	6603	Arandela doble	1
78	6432	Arandela	1
79	2107	Tuerca	1
80	2107	Tuerca	1
81	5811	Clavija	1
82	5758	Clavija	4
83	2169	Tuerca	1
84	EX-360	Perno fijación manquera	1
85	EX-97	Tuerca larga.	1
86	7946	Bola Ø 40	1
87	6034	Pasador elástico	1
88	EX-95	Muelle manquera	1
89	EX-361	Tirante fijación manquera	1
90	2108	Tuerca	1
91	EX-372	Cable embrague completo	1
92	EX-86	Terminal con tornillo	1
93	900/39	Muelle	1
94	EX-85	Terminal sin tornillo	1
95	EX-83	Tornillo registro	1
96	5750	Clavija	1
97	5750	Clavija	1
98	EX-449	Perno manecilla embrague	1
99	EX-447	Maneta embrague	1
100	PZ-48	Puño de goma	1
101	18.223	Separador	1
102	30.391	Anillo de seguridad	1
103	30.274	Varilla roscada M-6 x 20.	1
104	30.023	Tuerca exagonal Ø M-6	1

MAQUINARIA AGRICOLA
BLASCO S.L.





POR FAVOR INDÍQUENOS
NÚMERO IMAGEN Y FIGURA

AGRÍCOLA BLASCO S.L.

Parque Agroalimentario L'Alcudia
C/Cerro de los Santos nº 23
ELCHE (Alicante) 03294
Telf y Fax 96 545 94 19

www.agricolablasco.com
www.agricolablascoonline.com
info@agricolablasco.com